Europack

PALLETISING SOLUTIONS

20°

ANNIVERSARIO

1998 · 2018

Un' azienda in continua evoluzione

A company committed to innovation

Europack è stata fondata nel 1998 per volontà di un gruppo di imprenditori con esperienze maturate in aziende del settore impiantistico del fine linea. L'azienda si è inizialmente proposta in ambito nazionale, puntando in seguito ad una graduale espansione verso l'estero.

I lusinghieri risultati conseguiti sono testimonianza della crescente fiducia con la quale i mercati hanno ripagato tale scelta.

Europack può contare su un team affiatato ed esperto di quindici addetti, suddivisi tra tecnici, servizi di produzione interna e servizi esterni per la realizzazione delle strutture metalliche, lavorazioni meccaniche e costruzione dei quadri elettrici.

Europack was established in 1998 by a group of technicians and managers highly experienced in automatic palletizing systems and robotic automation.

The company started its activity in Italy, and expanded quickly also abroad. The important achieved results are a proof of customers' satisfaction.

Technicians, internal production services and external services for metal frame manufacturing, metal working and electric panels make up our commercial and technical staff.

Un'azienda in continua evoluzione · A company committed to innovation

Progettazione e realizzazione

Project and realization

Europack è un'azienda dinamica ed in continua evoluzione che progetta e realizza impianti idonei alla movimentazione e pallettizzazione per tutte le principali tipologie di prodotti confezionati.

Le soluzioni che proponiamo alla nostra clientela rappresentano l'applicazione delle più avanzate tecnologie del fine linea.

Ricerca & Sviluppo, costante aggiornamento tecnico, servizio tempestivo e risolutivo, ci danno modo di realizzare impianti di sicura affidabilità e durata nel tempo.

Europack is a continiuously evolving dynamic company which plans and realizes suitable systems for handling and palletizing for every packed product typology. The solutions we design for our customers represent the application of the most advanced end of line technologies.

Research & Development, continuous technical updating, prompt and decisive assistance, allow us to manifacture high reliability and long lasting lines.

Tecnologie di fine linea
End line technologies

L'attivita' principale dell'azienda rimane ancora oggi lo sviluppo di impianti di elevata qualità di fine linea. A tale attività si è affiancato lo sviluppo di un'accurata struttura di servizi volti in modo proattivo alla soddisfazione delle specifiche richieste di ogni Cliente.

Un' efficiente struttura aziendale garantisce flessibilità e prontezza di risposta alle differenti richieste di mercato.

Tali peculiarità vengono alimentate giorno dopo giorno, grazie alla continua messa in pratica del concetto di **efficienza di intervento**.

Our core business is to manufacture high quality standard end of line machinery. Close to this activity, Europack developed a rich structure of services to satisfy customer's needs.
An efficent Company structure guarantees flexibility and promptitude towards different customer's requirements.
These characteristics grow day by day, thanks to our everyday practice of "efficient assistance".

Servizi personalizzati
Customized services

Tele Service
Dispositivo di accesso remoto a banda larga GATE MANAGER.
Collegamento della linea internet a carico del cliente.
L'eventuale assistenza durante tutto il periodo di garanzia.

Manutenzione Programmata
Questo servizio opzionale viene proposto al Cliente in fase di definizione dell'ordine e permette di mantenere l'efficienza produttiva ed il valore dell'investimento.
Consiste nella completa e puntuale gestione dei cicli di manutenzione dell'impianto utilizzando esclusivamente la corretta ricambistica.

Estensione Garanzia e Assistenza
A richiesta del Cliente, il periodo di garanzia può essere prolungato in funzione di accordi commerciali stipulati caso per caso.

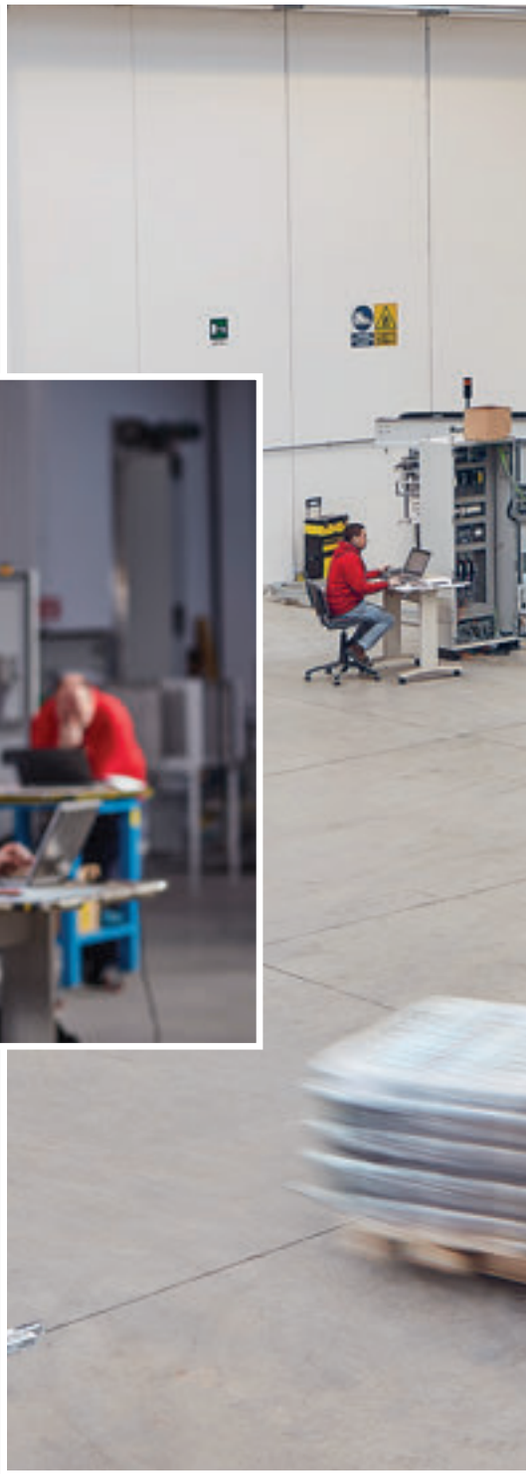
Tele Service
GATE MANAGER broadband remote access device. Internet line connection at customer's charge. Possible assistance during the whole warranty period.

Planned Maintenance
This optional service is proposed to customer during order phase and it allows to keep production efficiency and investment value.
It consists of a complete and punctual planning of maintenance cycles of the plant, only using the right spare parts.

Extension of Guarantee and Assistance
On customer request, guarantee period can be extended according to commercial agreement and case by case.

La nostra produzione

Our products



ROBOT ROTANTI

WINNER / ER
WINNER GREEN
WINNER SCARA GREEN

ROBOT CARTESIANI

MASTER

TESTE DI PRESA

PER SCACCHI
PER SCATOLE
COMBINATA BARATTOLI/SCATOLE
PER BARATTOLI
PER BOBINE
COMBINATA SACCHI/SCATOLE
COMBINATA SACCHI/FARDELLI
AD ASPIRAZIONE

ROTATING PALLETIZER

WINNER / ER
WINNER GREEN
WINNER SCARA GREEN

CARTESIAN PALLETIZER

MASTER

PICKING UP HEAD

FOR BAGS
FOR BOXES
COMBINED CANS/BOXES
FOR CANS
FOR REELS
COMBINED BAGS/BOXES
COMBINED BAGS/BUNDLES
SUCTION

La nostra produzione · Our products

Ricerca e sviluppo
Research and development

Lo staff tecnico di **Europack** anticipa e surclassa la concorrenza con **Winner Green**, robot dalle **performance elevatissime e dai consumi praticamente inesistenti!**
Tutto questo grazie ad un sistema innovativo che, invece di disperdere l'energia cinetica sotto forma di calore durante la frenata, permette un parziale recupero sotto forma di energia elettrica, spendibile nuovamente per l'alimentazione dei suoi dispositivi elettrici.

The technical staff of **Europack** anticipates and outclasses the competition with **Winner Green**, the **high performance robot with practically non-existent consumption**!
All this thanks to an innovative system which, instead of dispersing the kinetic energy in the form of heat during braking, it allows a partial recovery in the form of electric power, spendable again for the power supply of its electrical devices.

Il robot **Winner Green** pallettizza vari tipi di prodotti imballati: scatole, fardelli, barattoli, casse e sacchi. I pallettizzatori automatici rotanti **Winner Green** hanno due assi lineari e due circolari, servo controllati da controllo numerico con brushless, con adattatori di alta qualità. Sono in grado di lavorare su una o due linee contemporaneamente con testata di presa singola o multipla, al fine di garantire la potenzialità richiesta e soddisfare molteplici esigenze di lay-out.

The **Winner Green** type machine palletises packed products.
Its range of products varies from boxes to wrapped packages, cans, cases and bags. The **Winner Green** automatic rotating palletisers have two linear axes and two circular ones, servo controlled by numerical control with brushless, with high quality adaptors. They are able to work on one or two lines simultaneously with single or multiple picking up head, in order to guarantee the required capacity and satisfy many lay-out needs.

WINNER | ER

- Il Robot **WINNER/ER** rivoluziona il mondo della pallettizzazione con un innovativo sistema che, anziché disperdere **l'energia cinetica in forma di calore durante la frenata**, ne consente il recupero sotto forma di **energia elettrica**, nuovamente spendibile per l'alimentazione dei suoi dispositivi elettrici.
- Il sistema di contenimento e recupero dei costi energetici denominato **K.E.R.S.** (Kinetic Energy Recovery System) applicato in seguito ad una evoluzione tecnologica progettuale, consente una importante "riduzione di energia spesa per ogni ciclo di pallettizzazione" .

- Struttura in carpenteria metallica verniciata.
- Basamento con ralla dentata e riduttore coassiale.
- Colonna verticale con guide di scorrimento per il braccio.
- Braccio rigido con guide per la traslazione del carrello.
- Carrello scorrevole lungo il braccio con fissaggio per la testa di presa prodotto.
- Testa di presa prodotto rotante di 360° sul proprio asse.
- Soffietto in poliammide a protezione delle guide di scorrimento verticali.
- Linee di produzione servite 1÷2 (anche con formati diversi di prodotto contemporaneamente).
- Pallet in pallettizzazione 1÷2.
- Numero assi servocontrollati 4.
- **Con WINNER 250/ER potenzialità di 240 ÷ 300 cicli/ora.**
- **Con WINNER 300/ER potenzialità di 300 ÷ 360 cicli/ora.**
- **Con WINNER 400/ER potenzialità di 360 ÷ 420 cicli/ora.**
- **Con WINNER 500/ER potenzialità di 420 ÷ 480 cicli/ora.**
- La potenzialità massima del robot si intende a produzione continua, esclusi i tempi morti derivati dall'eventuale arresto del robot durante le fasi di lavorazione.
- Motoriduttori in corrente alternata e inverter **SEW EURODRIVE.**

Modello Model	Winner 250 | ER	Winner 300 | ER	Winner 400 | ER	Winner 500 | ER
Potenzialità cicli ora Capacity (cycle/hour)	240 ÷ 300	300 ÷ 360	360 ÷ 420	420 ÷ 480
Colli movimentabili ciclo Handling packages/cycle	1 - 4	1 - 4	1 - 4	1 - 4
Portata utile max Max load	50 kg	50 kg	50 kg	50 kg
Azionamenti Drives	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
Potenza assorbita Absorbed power	1,2 kW	1,8 kW	2,5 kW	4 kW
Assi controllati Controlled axes	4	4	4	4
Linee servite Served lines	1	1 - 2	1 - 2	1 - 2
Pallet serviti Served pallets	1	1 - 2	1 - 2	1 - 2

- The WINNER/ER robot revolutionizes the world of palletising with an innovative system which, instead of dispersing the kinetic energy in the form of heat during braking, it allows a recovery in the form of electric power, spendable again for the power supply of its electrical devices.
- The controlling and recovery of energy costs system called K.E.R.S. (Kinetic Energy Recovery System) applied in response to a design technological evolution, allows an important "energy reduction for each palletising cycle".

- Painted metal frame.
- Base with toothed fifth wheel and coaxial reduction gear.
- Vertical column with slipping guides for the arm.
- Fixed arm with guides for carriage traverse.
- Carriage slipping on the arm with fixing of product picking up head.
- Product picking-up head rotating 360° on its axis.
- Polyamide bellows to protect the vertical sliding guides.
- Production lines served 1÷2 (with different product sizes simultaneously also).
- Palletising pallet 1÷2.
- Number of servocontrolled axes 4.
- **With WINNER 250/ER capacity of 240 ÷ 300 cycles/hour.**
- **With WINNER 300/ER capacity of 300 ÷ 360 cycles/hour.**
- **With WINNER 400/ER capacity of 360 ÷ 420 cycles/hour.**
- **With WINNER 500/ER capacity of 420 ÷ 480 cycles/hour.**
- The maximum capacity of the robot is referred to continuous production, excluding dead times coming from the eventual stop of the robot during working phases.
- SEW EURODRIVE gearmotors in A/C and inverter.

- Il Robot **WINNER GREEN** rivoluziona il mondo della pallettizzazione con un innovativo sistema che, anziché disperdere **l'energia cinetica in forma di calore durante la frenata**, ne consente il recupero sotto forma di **energia elettrica**, nuovamente spendibile per l'alimentazione dei suoi dispositivi elettrici.
- Il sistema di contenimento e recupero dei costi energetici denominato **K.E.R.S** (Kinetic Energy Recovery System) applicato in seguito ad una evoluzione tecnologica progettuale, consente una importante "riduzione di energia spesa per ogni ciclo di pallettizzazione".
- Struttura in carpenteria metallica verniciata.
- Basamento con ralla dentata e riduttore coassiale.
- Colonna verticale con guide di scorrimento per il braccio.
- Braccio rigido con guide per la traslazione del carrello.
- Carrello scorrevole lungo il braccio con fissaggio per la testa di presa prodotto.
- Testa di presa prodotto rotante di 360° sul proprio asse.
- Soffietto in poliammide a protezione delle guide di scorrimento verticali.
- Linee di produzione servite 1÷2 (anche con formati diversi di prodotto contemporaneamente).
- Pallet in pallettizzazione 1÷2.
- Numero assi servocontrollati 4.
- **Con WINNER 500 GREEN potenzialità di 380 ÷ 450 cicli/ora**.
- **Con WINNER 600 GREEN potenzialità di 540 ÷ 600 cicli/ora**.
- La potenzialità massima del robot si intende a produzione continua, esclusi i tempi morti derivati dall'eventuale arresto del robot durante le fasi di lavorazione.
- **Motoriduttori brushless ad alta efficienza e inverter SEW EURODRIVE**.

- The **WINNER GREEN** robot revolutionizes the world of palletising with an innovative system which, instead of dispersing **the kinetic energy in the form of heat during braking**, it allows a recovery in the form of **electric power**, spendable again for the power supply of its electrical devices.
- The controlling and recovery of energy costs system called **K.E.R.S.** (Kinetic Energy Recovery System) applied in response to a design technological evolution, allows an important "energy reduction for each palletising cycle".
- Painted metal frame.
- Basament with toothed fifth wheel and coaxial reduction gear.
- Vertical column with slipping guides for the arm.
- Fixed arm with guides for carriage traverse.
- Carriage slipping on the arm with fixing of product picking up head.
- Product picking-up head rotating 360° on its axis.
- Polyamide bellows to protect the vertical sliding guides.
- Production lines served 1÷2 (with different product sizes simultaneously also).
- Palletising pallet 1÷2.
- Number of servocontrolled axes 4.
- **With WINNER 500 GREEN capacity of 380 ÷ 450 cycles/hour.**
- **With WINNER 600 GREEN capacity of 540 ÷ 600 cycles/hour.**
- The maximum capacity of the robot is referred to continuous production, excluding dead times coming from the eventual stop of the robot during working phases.
- **SEW EURODRIVE high efficiency brushless gearmotors and inverter.**

WINNER green

Modello Model	WinnerGreen 500	WinnerGreen 600
Potenzialità cicli ora Capacity (cycle/hour)	380 ÷ 450	540 ÷ 600
Colli movimentabili ciclo Handling packages/cycle	1 - 4	1 - 4
Portata utile max Max load	50 kg	50 kg
Azionamenti Drives	Brushless	Brushless
Potenza assorbita Absorbed power	2 kW	4 kW
Assi controllati Controlled axes	4	4
Linee servite Served lines	1 - 2	1 - 2
Pallet serviti Served pallets	1 - 2	1 - 2

WINNER SCARA green

-70%
energy consumption

- Il Robot **WINNER GREEN** rivoluziona il mondo della pallettizzazione con un innovativo sistema che, anziché disperdere **l'energia cinetica in forma di calore durante la frenata**, ne consente il recupero sotto forma di **energia elettrica**, nuovamente spendibile per l'alimentazione dei suoi dispositivi elettrici.
- Il sistema di contenimento e recupero dei costi energetici denominato **K.E.R.S.** (Kinetic Energy Recovery System) applicato in seguito ad una evoluzione tecnologica progettuale, consente una importante "riduzione di energia spesa per ogni ciclo di pallettizzazione" .
- Struttura in carpenteria metallica verniciata.
- Basamento con ralla dentata e riduttore coassiale.
- Colonna verticale con guide prismatiche per lo scorrimento del braccio.
- Braccio principale con idonea articolazione dove viene calettato il motoriduttore di rotazione del braccio secondario.
- Braccio secondario calettato sul principale e predisposto per il fissaggio della testa di presa prodotto.
- Testa di presa prodotto rotante di 360° sul proprio asse.
- Soffietto in poliammide a protezione delle guide di scorrimento verticali.
- Linee di produzione servite 1÷2 (anche con formati diversi di prodotto contemporaneamente).
- Pallet in pallettizzazione 1÷2.
- Numero assi servocontrollati 4.
- **Con SCARA WINNER 800 GREEN potenzialità di 660 ÷ 720 cicli/ora**.
- La potenzialità massima del robot si intende a produzione continua, esclusi i tempi morti derivati dall'eventuale arresto del robot durante le fasi di lavorazione.
- **Motoriduttori brushless ad alta efficienza e inverter SEW EURODRIVE.**

Modello Model	Winner Scara Green 800
Potenzialità cicli ora Capacity (cycle/hour)	660 ÷ 720
Colli movimentabili ciclo Handling packages/cycle	1 - 4
Portata utile max Max load	50 kg
Azionamenti Drives	Brushless
Potenza assorbita Absorbed power	6 kW
Assi controllati Controlled axes	4
Linee servite Served lines	1-2
Pallet serviti Served pallets	1-2

- The WINNER GREEN robot revolutionizes the world of palletising with an innovative system which, instead of dispersing **the kinetic energy in the form of heat during braking**, it allows a recovery in the form of **electric power**, spendable again for the power supply of its electrical devices.
- The controlling and recovery of energy costs system called **K.E.R.S.** (Kinetic Energy Recovery System) applied in response to a design technological evolution, allows an important "energy reduction for each palletising cycle".
- Painted metal frame.
- Basament with toothed fifth wheel and coaxial reduction gear.
- **Vertical column with prasmatic guide for the sliding of the arm**.
- **Main arm with suitable articulation where is fitted the gearmotor for the rotation of the secondary arm**.
- **Secondary arm fitted on the main one and predisposed for the fixing of the head to pick up the product**.
- Product picking-up head rotating 360° on its axis.
- Polyamide bellows to protect the vertical sliding guides.
- Production lines served 1÷2 (with different product sizes simultaneously also).
- Palletising pallet 1÷2.
- Number of servocontrolled axes 4.
- **With SCARA WINNER 800 GREEN capacity of 660 ÷ 720 cycles/hour**.
- The maximum capacity of the robot is referred to continuous production, excluding dead times coming from the eventual stop of the robot during working phases.
- **SEW EURODRIVE high efficiency brushless gearmotors and inverter**.

MASTER

Modello Model	Master 250	Master 300	Master 400
Potenzialità cicli ora Capacity (cycle/hour)	240 ÷ 300	300 ÷ 360	360 ÷ 420
Colli movimentabili ciclo Handling packages/cycle	1 - 4	1 - 4	1 - 4
Portata utile max Max load	100 kg	30 kg	30 kg
Azionamenti Drives	Inverter	Inverter	Brushless
Potenza assorbita Absorbed power	3 kW	3 kW	4 kW
Assi controllati Controlled axes	2	3 + 1	3 + 1
Linee servite Served lines	1 o più linee 1 or more lines	1 o più linee 1 or more lines	1 o più linee 1 or more lines
Pallet serviti Served pallets	1 o più pallet 1 or more pallets	1 o più pallet 1 or more pallets	1 o più pallet 1 or more pallets

Sono realizzati per pallettizzare prodotti confezionati in uscita dalle linee di confezionamento o produzione.
Possono essere manipolati vari prodotti come scatole, fardelli, barattoli, sacchi, bobine. Si caratterizzano per la possibilità di impiego **con più pallet contemporaneamente**.

Dispongono di **2 o 3 + 1 assi lineari**, servocontrollati tramite controllo numerico con motori asincroni oppure Brushless, e riduttori di ottima qualità.

Possono lavorare su più linee contemporaneamente, con testata di presa singola o multipla per garantire la potenzialità richiesta e soddisfare molteplici esigenze di layout. Inoltre, tutti i modelli hanno la possibilità di essere forniti con il **dispositivo di prelievo pallet e/o interfalda** installato sulla testata di prelievo.

La gestione degli schemi di pallettizzazione, **eseguita mediante pannello operativo**, è semplice e veloce; **i programmi di lavoro possono essere creati e modificati con estrema facilità dall'operatore; ogni programma, presente in memoria, potrà essere richiamato dall'operatore**.

A richiesta, la realizzazione di **impianti con sistemi di controllo e supervisione** tramite P.C., completa e rende efficace e flessibile la pallettizzazione.

The MASTER type robot palletises packed products.
Its range of products varies from boxes to wrapped packages, cans, cases, bags and spools. The machine is characterised by its capacity to work with **more pallets at the same time**.

The Master automatic cartesian palletisers have **2 or 3+1 linear axes**, servo controlled by numerical control with asynchronous and/or vectorial inverters or brushless, with high quality adaptors.

They are able to work on more lines simultaneously with single or multiple picking up head, in order to guarantee the required capacity and satisfy many lay-out needs. Furthermore every type of robot can be supplied with an **interlayer and/or pallet picking up device** installed on the picking up head.

The managing of the palletisation schemes, **by the operative panel**, is simple and quick; **the working-programs can be easily made and modified by the operator. Each registered program can be recalled by the operator**.

On request, the total line management can be made by P.C. making the palletising very effective and flexible.

Teste di Presa **Picking-up Heads**

1 2 **Teste per sacchi · Picking-up heads for bags**

Dispositivi idonei alla movimentazione di sacchi. Sistemi di prelievo-deposito e compressione del sacco depositato, diversificati per le varie tipologie di sacco.

Devices suitable for handling bags. Systems for picking up and depositing bags and for pressing them, diversified according to bag type.

3 4 **Teste combinate per bidoni in plastica o metallo/scatole**
Combined picking-up heads for plastic-metal cans/boxes

Dispositivi personalizzati per movimentare scatole e bidoni in plastica o metallo. Soddisfa le esigenze di pallettizzazione di 2 linee con imballi differenziati.

Customized devices for handling boxes and plastic-metal cans.
Designed for palletising n°2 lines with different packages.

5 6 7 8 **Teste per scatole · Picking-up heads for boxes**

Dispositivi idonei alla movimentazione di una o più scatole.
Sistemi personalizzati per scatole americane o vassoi con coperchio.

Devices suitable for handling one or more boxes.
Customized systems for American boxes or trays with lids.

9 10 **Teste per barattoli · Picking-up heads for cans**

Dispositivi idonei alla movimentazione di secchielli, latte, bidoni.
Dispositivo integrato di orientamento del manico.

Devices suitable for handling cans and drums.
Integrated device for orienting the handle.

11 12 **Teste combinate per sacchi / scatole / fardelli**
Combined picking-up heads for bag / boxes / bundles

Dispositivi atti alla movimentazione di sacchi / scatole / fardelli.
Soddisfano le esigenze di pallettizzazione di 2 linee con imballi differenziati.

Devices suitable for handling bags / boxes / bundles.
Designed for palletizing n°2 lines with different packages.

13 **Teste per bobine · Picking-up heads for reels**

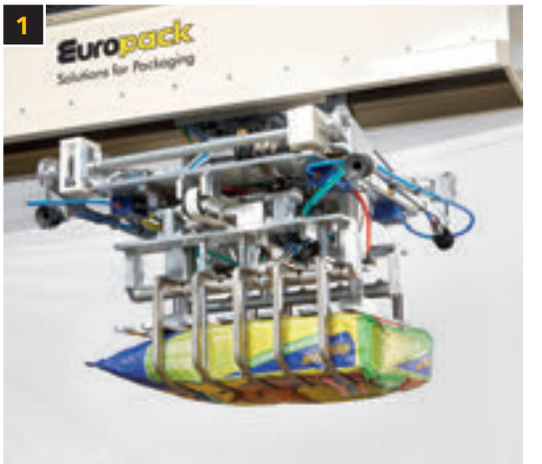
Dispositivi elettromagnetici per la movimentazione di bobine di filo ferromagnetico. Possono essere utilizzati anche per barattoli ferromagnetici.

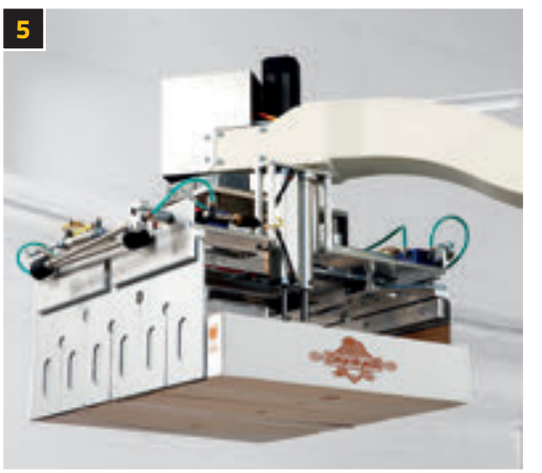
Electromagnetic devices for handling ferromagnetic wire reels.
They can also be used for ferromagnetic cans.

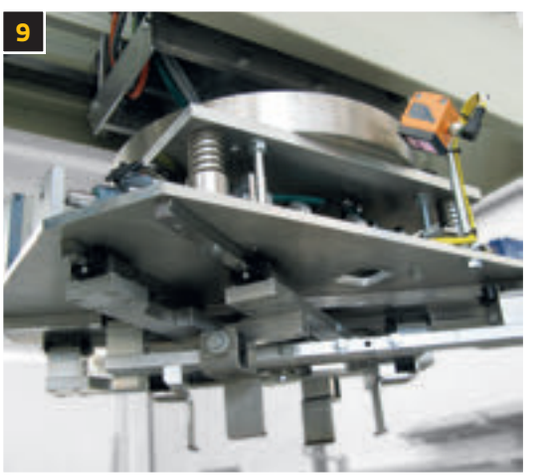
14 15 16 **Teste ad aspirazione · Suction picking-up heads**

Dispositivi di movimentazione con presa del prodotto a depressione.
Vengono personalizzati a seconda del prodotto da movimentare.
Possono essere usati per depallettizzare.

Handling devices with vacuum picking-ups of the products.
Customized depending on product features. They can be used for depalletising.

1


5


9


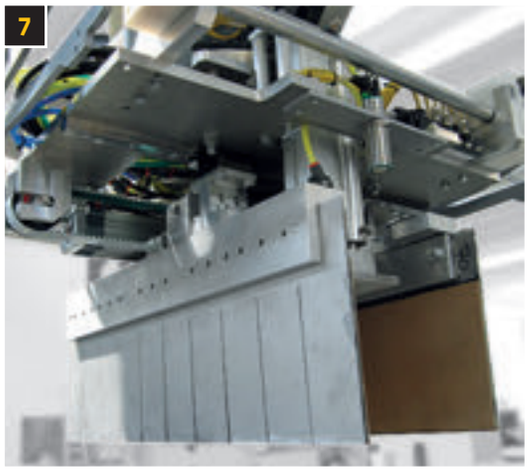
13

2
Europack
Solutions for Packaging

3
Europack
Solutions for Packaging

4
Solutions for Packaging

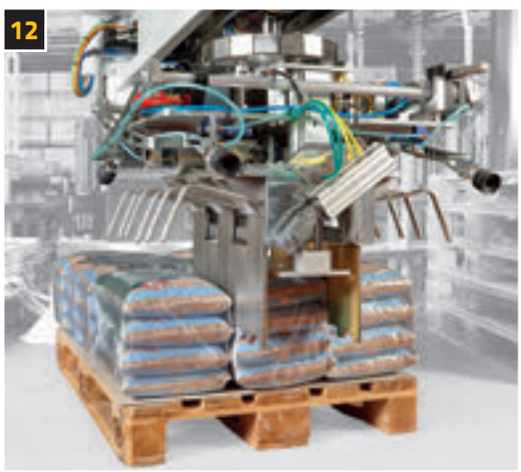
6

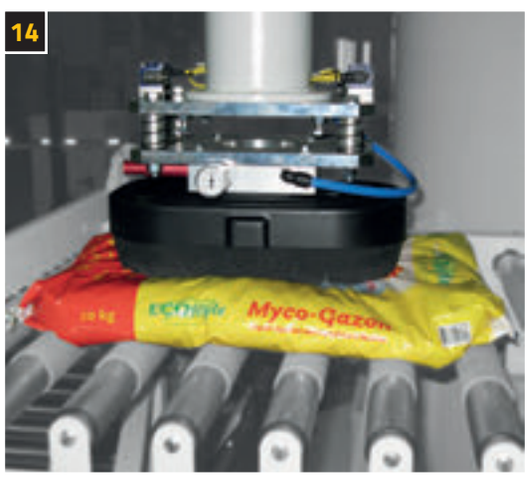

7

8
ABB

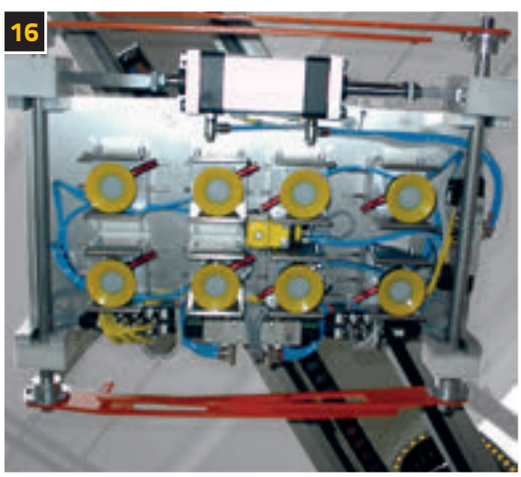
10

11


12


14
Myco-Gazon

15


16

Dispositivi di movimentazione

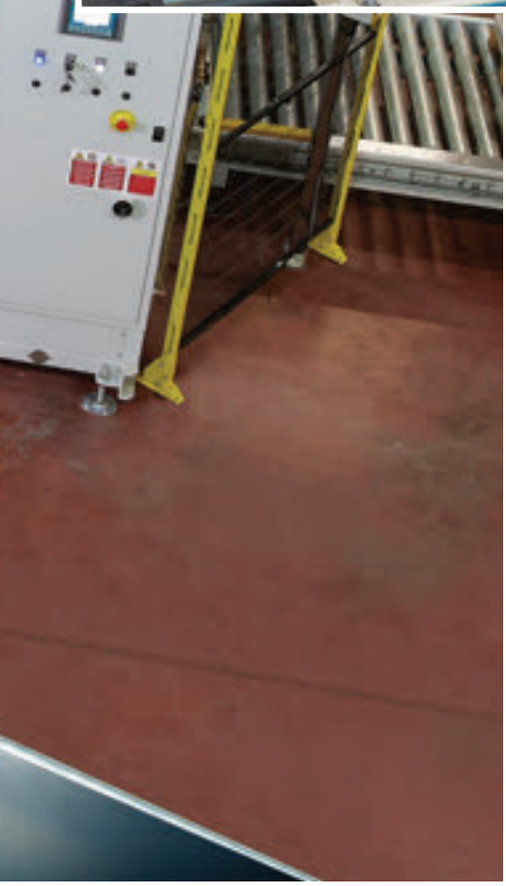
Handling systems

Movimentazione prodotto

In funzione della tipologia del prodotto da movimentare e del layout impianto siamo in grado di fornire qualsiasi tipo di trasportatore a rulli, cinghie e tappeto idonei al trasferimento delle confezioni mantenendone la loro integrità.
I nostri trasportatori vengono utilizzati in tutti i casi in cui si renda necessaria la movimentazione dei prodotti in funzione della tipologia del prodotto, del layout impianto e del layout packaging.

Product handling

According to product typology and plant layout we supply rollers, chains and belts conveyors for handling and keeping of packages .



Preparazione prodotto

In funzione della tipologia del prodotto da movimentare, del layout impianto e del mosaico di pallettizzazione, gli impianti vengono equipaggiati con dispositivi di deviazione, arresto e spianatura in modo da consentire una corretta preparazione del prodotto prima della pallettizzazione.

Preparation of the product

According to product typology, plant layout and Mosaic palletisation scheme the lines are equipped with deviation, stop and levelling devices in order to have a correct preparation of the product before palletising.

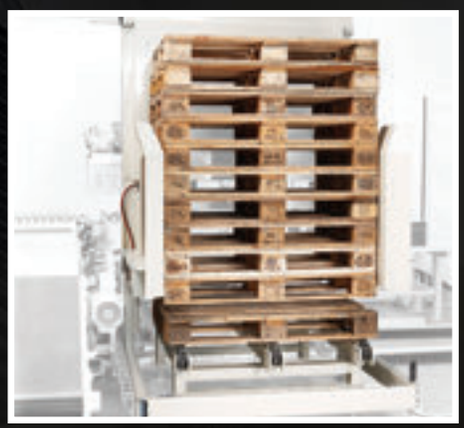
Movimentazione pallet

Qualsiasi tipo di pallet può essere movimentato dalle nostre linee di trasporto; in funzione del layout impianto siamo in grado di fornire qualsiasi tipo di trasportatore a rulli o catene per la gestione dei pallet vuoti e/o pieni.

Pallet handling

Our conveyor lines can handle every typology of pallet.
According to the layout of the line we supply every typology of rollers or chains conveyors to manage empty and/or loaded pallets.

Accessori linee automatizzate
Accessories machines



Dispositivo prelievo pallet vuoti
Qualsiasi tipo di pallet vuoto può essere movimentato dai nostri sistemi.
Il dispositivo di prelievo pallet vuoti installato sulla testa di presa prodotto consente una adeguata autonomia dell'impianto.

Caratteristiche tecniche
- Gruppo di prelievo pallet costituito quattro bracci fissati sulla testa di presa prodotto.
- Sistema di articolazioni meccaniche a comando elettro pneumatico.
- Prelievo e deposito pallet in funzione del programma di pallettizzazione.
- Movimento tramite ingranaggi a modulo e rinvio a bielle.
- Struttura di contenimento pallet in carpenteria metallica verniciata.
- Fotocellula di segnalazione pallet in esaurimento.
- Impianto elettrico e pneumatico a bordo.

Dispensatore pallet vuoti
Qualsiasi tipo di pallet vuoto può essere movimentato dai nostri sistemi.
Il magazzino alimentatore pallet vuoti consente una adeguata autonomia all'impianto.

Caratteristiche tecniche
- Strutture in profilati d'acciaio verniciati.
- Dispositivo automatico adatto all'estrazione di un singolo pallet.
- Costruito per movimentare pallet da 800x1200 fino a 1200x1200.
- Meccanismo elettro pneumatico per il sollevamento e l'estrazione dei pallet.
- Cilindri pneumatici a doppio effetto con sensori magnetici.
- Magazzino per lo stoccaggio di 10 / 12 pallet.
- Dispositivo di rilevamento presenza pallet.
- Impianto elettrico e pneumatico a bordo.

Movimentazione interfalda
Interfalde in cartone e/o plastica sono movimentabili da un apposito dispositivo installato sulla testa di presa prodotto; il software di gestione impianto permette di scegliere quante interfalde utilizzare per ogni tipo di prodotto e/o pallet.

Caratteristiche tecniche
- Gruppo prelievo interfalda fissato sulla testa di presa prodotto.
- Dispositivo mobile in altezza a comando elettro pneumatico.
- Prelievo e deposito interfalda in funzione del programma di pallettizzazione.
- Ventose in gomma para naturale con produzione del vuoto con venturimetro.
- Struttura di contenimento interfalde in carpenteria metallica verniciata.
- Fotocellula di segnalazione interfalde in esaurimento.
- Impianto elettrico e pneumatico a bordo.

Empty pallet picking up device
Our systems can handle every typology of empty pallet. The pallet picking up device placed on product picking up head of the robot allows big flexibility and autonomy.

Technical Features:
- Pallet picking-up group composed of 4 articulated arms fixed on product picking-up head.
- Electropneumatic command system of articulated connections.
- Picking-up and deposit of the pallet according to palletising program.
- Movement by module gears and rod gears.
- Store to stock pallet made of painted steel structure.
- Photocell signalling that pallet are finishing.
- Electrical and pneumatic equipment set on the machine.

Empty pallet store dispenser
Our systems can handle every typology of empty pallet.
The empty pallet store/dispenser allows a higher autonomy of the line.

Technical Features:
- Painted stainless steel structure.
- Automatic device to pick a single pallet.
- Manufactured to handle pallets from 800x1200 up to 1200x1200.
- Electropneumatic mechanism to lift and extract the pallets.
- Double effect pneumatic cylinders with magnetic sensors.
- Store to stock 10/12 pallets.
- Device signalling pallet presence.
- Electrical and pneumatic equipment set on the machine.

Interlayer handling
A special device placed on the product picking up head of the robot handles paper and/or plastic interlayers; the managing software allows to choose how many interlayers have to be used for every typology of product and/or pallet.

Technical Features:
- Interlayer picking-up group fixed on product picking-up head.
- Electropneumatic device movable in height.
- Picking-up and deposit of interlayer according to palletising program.
- Holdfast made of rubber with vacuum effect produced by venturimetro.
- Interlayers container made of painted steel structure.
- Photocell signalling that interlayers are finishing.
- Electrical and pneumatic equipment set on the machine.

Soluzioni software
Software solutions

Hardware e Software di controllo e gestione

- Unità di Controllo Robot e gestione impianto "WINNER CONTROL EP15", con innovative funzioni dedicate alla pallettizzazione.
- Apparecchiatura compatta e versatile ed interfaccia operativa con pannello a colori di tipo Touch da 7" WideScreen.
- Gestione libera degli schemi di pallettizzazione personalizzabili da parte del cliente.
- Backup e Restore per garantire l'archiviazione di tutti i dati dell'unità di controllo.
- Due livelli di password per la protezione delle funzioni relative alla gestione dei parametri.
- Gestione dinamica del robot personalizzabile: l'operatore ha la possibilità di modificare le velocità e le accelerazioni/decelerazioni del robot nelle varie condizioni di impiego.
- Regolazione automatica della velocità del robot: in base alla cadenza di produzione il robot si autoregola la velocità di movimento: > riduzione globale dei consumi energetici e minore sollecitazione del robot.
- Sospensione del funzionamento: vengono attivate delle funzioni di arresto operativo (standby di 30") in caso di mancanza di prodotto da pallettizzare: > riduzione globale dei consumi energetici.
- Assistenza alla manutenzione: ad intervalli regolari vengono segnalati direttamente sul display le attività di manutenzione del robot in base al numero di cicli effettuati.
- Report di produzione: visualizzazione sul pannello operatore di un report di produzione giornaliero specifico per ciascun programma di pallettizzazione e per ogni linea di produzione: > visualizza il numero di pallet ed il numero di cicli eseguiti giornalmente dal robot.
- Interfaccia Ethernet: porta di comunicazione Ethernet disponibile per il cliente.

Command and control Hardware and Software

- **"WINNER CONTROL EP15" Robot Unit Control and installation managing, with palletising innovative functions.**
- **Compact and versatile equipment and operator interface made of suitable colours operating panel type 7" "Touch WideScreen.**
- **Free managing of palletising schemes, which can be customized by the customer.**
- **Backup and Restore to guarantee all data filling of the control unit.**
- **Managing of 2 password levels to safe managing parameters functions.**
- **Dinamic customized managing of the robot: the operator can change the speeds increases/decreases of the robot in different application.**
- **Automatic adjustment of the robot speed: based on production cadence, the robot can self-regulate its speed movement: > global reduction of energy consumption and less stress of the robot.**
- **Operating suspension: if the robot doesn't have product to palletise, functions of operating stop (standby of 30") are activated: > global reduction of energy consumption.**
- **Assistance for maintenance: robot maintenance activities appear at regular intervals, depending on made cycles, directly on the display.**
- **Production report: visualization on operator panel of a daily production report specific for each palletising program and for each production line: > visualize the number of pallet and the number of cycles daily executed by the robot.**
- **Ethernet Interface: Ethernet communication port available for the customer.**

© over-print.it

20°

ANNIVERSARIO
1998 · 2018

Europack

Via Lago di Garda, 92
36015 Schio (VI) · Italy

Tel. + 39.0445.576860
Fax + 39.0445.579511

www.europack.biz · info@europack.biz